

ООО «Торэкс-Хабаровск»

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ООО «АмурСтальЧермет»
Д.А. Краев

01.05.2020

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Торэкс-Хабаровск»
Г.Я. Фрейдин

01.05.2020

Порядок поставки и приемки металлолома

Инструкция

И 03434207-ОТК-01-2020

на 15 страницах

Взамен И 03434207-ОТК-01-2017

ООО «Торэкс-Хабаровск»

Рабочий экземпляр

№ экземпляра 2

Подпись Горбунова

Дата проверки

Срок действия:

с 01.05. 2020

по 01.05. 2025 включ.

РАЗРАБОТАНО

Начальник ОТК

Горбунова Е.И. Горбунова

Нормоконтролер

Цвях И.С. Цвях

Содержание

1 Введение	3
2 Поставка металлолома железнодорожными полувагонами	3
3 Поставка металлолома автомобильным транспортом	5
4 Поставка металлолома железнодорожными контейнерами	6
5 Порядок приемки металлолома с отклонениями по количественным и качественным характеристикам.	7
5.1 Поступление металлолома с несоответствием массы груза	7
5.2 Приемка металлолома с отклонениями по качественным характеристикам	7
6 Технические условия поставки и приемки металлолома	9
7 Документация	13
Приложение А (обязательное) Перечень НД, на которые имеются ссылки	14
Лист согласования	15
Лист регистрации изменений	16

1 Введение

Настоящая инструкция определяет порядок поставки и приемки металлолома в ООО «Торэкс-Хабаровск» (далее - предприятие).

Поставщики, грузоотправители металлолома обязаны обеспечить каждое транспортное средство с металлоломом документами, удостоверяющими его взрывобезопасность в соответствии с требованиями ГОСТ 2787, радиационную безопасность согласно нормативам СанПиН 2.6.1.993-00.

Металлолом должен соответствовать требованиям технических условий, изложенным в разделе 6 и ГОСТ 2787 в части требований, не предусмотренных техническими условиями.

2 Поставка металлолома железнодорожными полувагонами

2.1 Работник УТП имеющий доверенность, выполняет раскредитование перевозочных документов на ст. Комсомольск-на-Амуре, получает и проверяет пакет документов на каждый вагон: железнодорожную транспортную накладную, удостоверение о взрывобезопасности, протокол радиационного контроля.

При отсутствии полного пакета документов вагон не раскредитовывается и отставляется на 3 путь.

2.2 Приемосдатчик УТП при подаче вагонов на ст. «Восточная» предприятия проверяет информацию в железнодорожной транспортной накладной и программе ИС ЭТРАН.

В программе учета металлолома предприятия указывается:

- а) номер железнодорожной транспортной накладной;
- б) наименование и реквизиты грузоотправителя;
- в) наименование и реквизиты грузополучателя;
- г) номер вагона;
- д) дата отгрузки;
- е) вид лома и отходов черных металлов;
- ж) вес брутто, вес нетто.

2.3 Сведения из железнодорожной транспортной накладной заносятся в электронную базу данных предприятия приемосдатчиком УТП вручную, если на полувагон с металлоломом данные не получены в авторежиме из программы ИС ЭТРАН.

2.4 После подачи полувагонов с металлоломом на ст. «Восточная», все вагоны проверяются до провешивания работниками службы радиационной безопасности с помощью прибора ИСПРМ1701М. Данный прибор измеряет радиационный фон в импульсах. Результаты радиационного контроля вносятся дозиметристом в специальную графу в «Журнале производственного радиационного контроля металлолома (ф. 02-385).

2.5 Входной контроль массы прибывшего груза осуществляется контролером (весовщиком) ОТК УВХ путем взвешивания. Взвешивание полувагонов с металлоломом производится на вагонных тензометрических весах, оборудованных программно-аппаратной системой учета груза и имеющих Свидетельство о проверке «Комсомольский центр стандартизации, метрологии и

сертификации», федеральное государственное учреждение (далее - ФГУ «Комсомольский ЦСМ»). Масса поступившего металлолома определяется по результатам взвешивания полувагонов с металлоломом на «въезде» и порожнего на «выезде».

2.6 В процессе взвешивания автоматически фиксируются и поступают в электронную базу данных предприятия сведения о массе брутто груза, его изображение в полувагоне (вид сверху).

2.7 По результатам осмотра вагона на ст. «Восточная» представителем УБ производится запись в журнале (ф. 03-058) о состоянии вагона, следах выборки материала (если имеются).

2.8 В процессе выгрузки контролеры отдела технического контроля участка внешней приемки (далее ОТК УВП) проверяют соответствие заявленных видов лома в железнодорожной накладной фактически погрузенным.

2.9 Каждый полувагон после выгрузки и подмагничивания в обязательном порядке тарируется. Ответственность за организацию тарирования несет начальник смены ЖДЦ.

2.10 Приемка металлолома производится на месте выгрузки. Контролеры-пиротехники ОТК УВП (далее контролер ОТК УВП) в процессе выгрузки визуально определяют:

- класс, категорию и соотношение металлолома по видам (разрешается поставка в одном полувагоне не более четырех видов металлолома, при наличии более четырех видов - принимаются три высших, остальной металлолом принимается низшим видом из присутствующих в полувагоне);

- производят фиксацию качества поступающего металлолома на цифровые носители (фотоаппараты) для занесения в компьютерную базу данных;

- соответствие степени чистоты металлолома максимально допустимой норме согласно техническим условиям или ГОСТ 2787;

- наличие в полувагоне во время выгрузки отделимого мусора, который фотографируется, оценивается визуально, а масса отделимого мусора отдельной позицией указывается в приемосдаточном акте. Остатки мусора на таре проходят обязательное тарирование для всех полувагонов до зачистки.

2.11 При аттестации металлолома по качеству, принимающие обязаны руководствоваться требованиями технических условий, настоящей Инструкции и ГОСТ 2787 в части требований, не предусмотренных техническими условиями.

2.12 После выгрузки железнодорожного полувагона, определения веса тары и аттестации металлолома по видам, составляется приемосдаточный акт в двух экземплярах. Пакет документов для отражения в учете завода должен включать ПСА и ж.д. накладную. Для передачи поставщику металлолома — ПСА и копию ж.д. накладной.

2.13 При обнаружении в полувагоне взрывоопасного металлолома (боеприпасы, артиллерийские гильзы, неподготовленные сосуды всех типов и размеров, емкости узлов машин), а также металлолома, радиационный фон которого превышает допустимые значения, полувагон выставляется на ответственное хранение до принятия решения. Решение по выгрузке полувагонов с повышенным радиационным фоном принимает начальник службы радиационной

безопасности в оперативном порядке, с уведомлением в течение 1 часа органов Роспотребнадзора и органов Ростехнадзора.

Старший контрольный мастер ОТК УВП оформляет акт «Об обнаружении взрывоопасных предметов при проверке лома и отходов черных металлов» (ф.04-1571), который утверждает заместитель генерального директора - главный инженер. Также в таких случаях оперативно оповещается представитель поставщика и УМТС. Ответственность за выставление полувагонов с вышеперечисленным металлоломом на ответственное хранение несет старший мастер УПЛ ЦПЛ. Металлолом снимается с ответственного хранения только после получения полного комплекта документов, сопроводительных писем, подтверждающих его взрывобезопасность с обозначением указанного лома в конкретном количестве, в конкретной транспортной единице.

2.14 При получении решения о выгрузке металлолома, выгрузка, утилизация взрывоопасных и радиоактивных фрагментов металлолома производится в соответствии с действующим законодательством РФ.

2.15 Возмещение затрат по устранению последствий при поставке взрывоопасного и радиоактивного металлолома, по оплате простоя полувагона в ожидании решения Поставщика, относится на Поставщика. Все расходы должны быть документально подтверждены.

3 Поставка металлолома автомобильным транспортом

3.1. При поступлении на предприятие автотранспорта с металлоломом, водитель в бюро пропусков УБ выписывает пропуск. Дежурный бюро пропусков на основании водительского удостоверения и паспорта транспортного средства вносит в программу «АМЕ предприятие» информацию о поступившем грузе.

3.2 Взвешивание автотранспорта с металлоломом производится на автомобильных электронных тензометрических весах, оборудованных программно-аппаратной системой учета груза и имеющих Свидетельство о проверке ФГУ «Комсомольский ЦСМ». Контролер (весовщик) ОТК УВХ обеспечивает взвешивание всех грузов, проходящих через весы. При взвешивании автомобиля с металлоломом, контролер (весовщик) ОТК УВХ оформляет отвесной талон (ф. 04-20-1570) с указанием массы брутто, на котором ставит свою подпись и печать.

3.3 Масса поступившего металлолома определяется по результатам взвешивания автотранспорта с металлоломом на «въезде» и порожнего на «выезде».

3.4 Разрешается поставка в одном транспортном средстве не более трех видов металлолома, при наличии более трех видов – принимаются два высших, остальной металлолом принимается низшим видом из присутствующих в транспортном средстве.

3.5 Приемка металлолома автомобильным транспортом производится при наличии товарно - транспортной накладной. При ее отсутствии автомобиль с металлоломом не выгружается.

3.6 Перед выгрузкой транспортного средства, работником службы радиационной безопасности измеряется радиационный фон металлолома, после

чего контролеры ОТК УВП производят его предварительную аттестацию и отправляют на место выгрузки. На месте выгрузки производится окончательная аттестация металлолома. Разногласия по аттестации разрешаются комиссионно или оформляется возврат металлолома.

3.7 После взвешивания порожнего автотранспорта, когда происходит автоматическая фиксация веса тары, весовщик оформляет Поставщику Отвесную (ф. 04-20-1572) в двух экземплярах. Один экземпляр отвесной передается сдатчику металлолома, второй - представителю поставщика.

3.8 На основании Отвесной составляется приемосдаточный акт в двух экземплярах. Пакет документов для отражения в учете завода должен включать ПСА, отвесную и товарно - транспортную накладную. Для передачи поставщику металлолома - ПСА и копию товарно - транспортной накладной (если нет второго экземпляра оригинала).

3.9 Приемка металлолома производится согласно 2.7, 2.9, 2.11, 3.3.

4 Поставка металлолома железнодорожными контейнерами

4.1 Доставка металлолома на предприятие в железнодорожных контейнерах осуществляется:

- автомобильным транспортом с Комсомольской механизированной дистанции погрузочно-разгрузочных работ и коммерческих операций (МЧ-4);
- железнодорожными платформами при подаче на подъездные пути предприятия.

4.2 Погрузка металлолома в контейнер должна соответствовать требованиям Главы 12 Технических условий размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах.

4.3 Определение веса металлолома производится в соответствии с Регламентом приемки и выгрузки контейнеров.

4.4 Масса металлолома определяется по результатам взвешивания груженого и порожнего контейнера на весах участка выгрузки и ремонта контейнеров, либо на автомобильных электронных весах.

4.5 При приемке контейнера с металлоломом контролер ОТК УВП запрашивает у водителя акт о наличии повреждений контейнера до выгрузки. Если контейнер прибыл на платформе, то вместе с железнодорожными накладными составитель ЖДЦ должен передать мастеру смены акт о наличии повреждений.

Контролер ОТК УВП и представитель ЦПЛ производят осмотр контейнера на предмет наличия повреждений. В случае выявления повреждений контейнера по прибытии и отсутствия акта с зафиксированными повреждениями у водителя, или составителя, контролер ОТК УВП сообщает в УТП о выявленных повреждениях. Старший мастер УПЛ ЦПЛ составляет акт осмотра контейнера в 2-х экземплярах, в котором отражаются выявленные повреждения. Один экземпляр акта передается в УТП. Данные контейнера должны активироваться в присутствии представителя РЖД или собственника.

4.6 В процессе выгрузки ОТК УВП фиксирует качественные характеристики металлолома, также проверяет соответствие заявленных видов

фактически погруженным, наличие в контейнере щитов, решеток или иных средств, предохраняющих контейнер от повреждений.

4.6.1 Разрешается поставка в контейнере не более трех видов металлолома, при наличии более трех видов – принимаются два высших, остальной металлолом принимается низшим видом из присутствующих в контейнере.

4.7 После выгрузки металлолома работниками ЦПЛ производится зачистка контейнера от мусора, средств предохранения контейнера от повреждений.

4.8 После выгрузки и зачистки контейнера контролер ОТК УВП совместно с представителем ЦПЛ производят осмотр порожнего контейнера на предмет выявления повреждений в процессе выгрузки, наличия загрязнений контейнера. В случае выявления повреждений, загрязнений ОТК составляет акт (ф. 04-20-1626) на выявленные повреждения, загрязнения в 2-х экземплярах, в котором указывает причины повлекшие повреждения, загрязнения. Акт подписывает контролер ОТК УВП, представитель ЦПЛ. Один экземпляр акта остается в ЦПЛ, второй передается в УТП.

4.9 При повреждение контейнера в процессе выгрузки, вызванное нарушением требований Главы 12 Технических условий размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах, возмещение документально подтвержденных затрат по ремонту контейнера относится на Поставщика.

4.10 После выгрузки железнодорожного контейнера и аттестации металлолома по видам, составляется приемосдаточный акт в двух экземплярах. Пакет документов для отражения в учете завода должен включать ПСА, отвесную и ж.д. накладную. Для передачи поставщику металлолома — ПСА и копию ж.д. накладной.

4.11 Приемка металлолома производится согласно 2.7, 2.9, 2.11, 3.3, 5.2.

5 Порядок приемки металлолома с отклонениями по количественным и качественным характеристикам

5.1 Поступление металлолома с несоответствием массы груза

5.1.1 При поступлении металлолома с несоответствием массы груза железнодорожными полувагонами от 2 тонн и более (по недостатке) вагон выставляется на ответственное хранение, о чем УТП телефонограммами уведомляют в круглосуточном режиме старшего контролера ОТК УВП. Величина недогруза на входе определяется как разница между массой нетто по накладной и массой нетто после взвешивания. Масса нетто при взвешивании определяется как разница масс брутто при взвешивании и тары с бруса, если тара с бруса не читается или отсутствует, берется тара по накладной. Все вагоны после выгрузки и замагничивания отправляются на тарирование, и в приемосдаточном акте будет выбрана именно фактическая тара вагона, за исключением отдельных случаев обратной тарировки, подтвержденных актом (ф. 04-20-1626), утверждаемым заместителем генерального директора по снабжению.

Контролер ОТК УВП в рабочее время, выходные и праздничные дни с 8.00 до 21.00 в течение одного часа уведомляет телефонограммой поставщика или представителя Поставщика (Грузоотправителя), аккредитованного на

предприятию. Представитель Поставщика (Грузоотправителя) в течение трех часов с момента получения уведомления, должен принять участие или решение в повторном взвешивании металлолома. В случае неприбытия или не принятия решения представителем Поставщика (Грузоотправителя) в течение трех часов, предприятие в одностороннем порядке принимает поступивший металлолом по его количественным показателям, о чем уведомляет Поставщика (Грузоотправителя). Если недогруз зафиксирован в ночное время, то все оповещения переносятся на 8.00.

5.1.2 Несоответствие массы поступившего металлолома оформляется отделом технического контроля участка весового хозяйства (далее ОТК УВХ) актом (ф. 04-20-206) и передается на подпись членам комиссии. После подписания акта руководителем ОТК УВХ передается в УМТС для ведения претензионной работы. Срок предоставления акта не более 3 суток с момента обнаружения недостачи (без учета выходных и праздничных дней).

5.2 Приемка металлолома с отклонениями по качественным характеристикам

5.2.1 Приемка металлолома по классам, видам и категориям производится в соответствии с ГОСТ 2787, где скидка на степень чистоты металлолома не должна превышать максимальных значений, обозначенных в таблице № 4.

На отдельные виды лома, не указанные в ГОСТ 2787, скидка на степень чистоты регулируется техническими условиями, договорными условиями, отдельными спецификациями, где прописывается максимальная скидка на степень чистоты данного вида лома.

Безвредные примеси и другие неметаллические включения, количество которых может отрицательно повлиять на качество выплавляемого металла, визуально или путем тарирования снимаются с фактического веса дополнительно к прописанной скидке на степень чистоты и переводятся в отделимый мусор.

5.2.2 Выявленные в процессе аттестации качественные характеристики несоответствующие заявленным грузоотправителями в транспортной железнодорожной накладной более чем на 10%, фиксируются цифровыми фотоаппаратами. Изображения несоответствующего металлолома размещаются в электронной базе данных предприятия, хранятся в течении двух месяцев и предъявляются Поставщику металлолома по его запросу. В случаях, предусмотренных сторонами в договоре, несоответствующий металлолом направляется на ответственное хранение до прибытия представителя Поставщика или получения решения Поставщика о согласии с итоговой аттестацией.

5.2.3 На металлолом, при приемке которого выявлены качественные характеристики, несоответствующие нормативной документации, комиссия в составе старшего контрольного мастера ОТК УВП, представителя Поставщика проводит оценку качества металлолома и принятое решение записывают в соответствующие реквизиты акта (ф.04-20-1626), утверждаемого заместителем генерального директора по снабжению.

По необходимости в состав комиссии приглашается представитель ЦПЛ. При отсутствии решения по прибытию представителя Поставщика в течение трех часов с момента уведомления, и в случаях, когда вызов представителя иногороднего Поставщика не является обязательным по количественным и качественным характеристикам металлолома, приемка производится предприятием получателем в одностороннем порядке. После подписания акт передается старшим контрольным мастером ОТК УВП в УМТС для ведения претензионной работы. Срок предоставления акта не более 3 суток с момента обнаружения качественных характеристик не соответствующих НД (без учета выходных и праздничных дней).

6 Технические условия поставки и приемки металлолома

6.1 Технические условия устанавливают требования, предъявляемые к металлолому в процессе его поставки, приемки и аттестации по видам и степени чистоты.

Условия поставки указываются в Спецификации к Договору поставки лома и отходов черных металлов.

6.2 Показатели качества металлолома по их составу, степени чистоты, габаритам и массе должны соответствовать требованиям таблицы 1.

6.3 Требования, не предусмотренные настоящими техническими условиями, устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2787.

Таблица 1

Обозначения и состав металлолома согласно ГОСТ 2787	Обозначения согласно техническим условиям	Габариты и масса	Степень чистоты
1	2	3	4
1 Габаритный металлолом			
1А 2А 3А 4А (габаритные виды)	3А	Толщина металла не менее 3 мм. Максимальный размер 800*500*500 мм.	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5 % по массе
Остальные требования согласно ГОСТ 2787			
1А 2А 3А 4А (габаритные виды)	3А (ЖД)	Рельсовая обрезь ж.д. подкладки, накладки, костыли, пружины, клинья, диски колес, буксы, противоугоны, автосцепки Максимальный размер 800*500*500 мм.	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0,5 % по массе
Согласно техническим условиям поставки			

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
17А 18А 19А (габаритный чугун)	3А	Толщина металла не менее 3 мм Максимальный размер 800*500*500 мм.	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
11А 12А (легковесные виды)	12А(800)	Толщина металла менее 3 мм. Максимальный размер 800*500*500 мм.	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
13А (канаты, проволока)	13А(800)	Размер кусков канатов и проволоки не более 800 мм. Диаметр проволоки не менее 4мм, канатов не менее 20мм	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 6 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
8А 9А 10А (пакеты)	9А (800)	Размер пакетов не более 800 мм	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
14А 15А 16А 24А (стружка стальная, чугунная)	16А		Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
6А 7А 23А (брикеты из стружки, стальной, чугунной)	7А		Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
2 Негабаритный металлолом			
3А (II) (негабаритный вид)	3А (II)	Толщина металла не менее 3 мм Максимальный размер 1300*800*500 мм.	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5 % по массе
		Согласно техническим условиям поставки	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
5A (негабаритный вид)	5A	Толщина металла не менее 3 мм. Масса одного фрагмента не должна превышать 7 тонн	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
	5A (Ж/Д)	Колесные пары, тележки колесных пар, их составляющие	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0,5 % по массе
		Согласно техническим условиям поставки	
P4	Рельсы, стрелочная продукция	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0,5 % по массе	
	Согласно техническим условиям поставки		
8A 9A 10A (пакеты)	9A (>800)	Размер пакетов свыше 800 мм, но не более 2000 мм	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
20A 21A 22A (негабаритный чугун)	5A	Толщина металла не менее 3 мм. Масса не должна превышать 7 тонн	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
11A 12A (легковесные виды)	12A	Толщина металла менее 3 мм	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 3 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	
13A (канаты, проволока)	13A	Канаты и проволока негабаритных размеров	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 6 % по массе
		Остальные требования согласно ГОСТ 2787	

Окончание таблицы 1

1	2	3	4
Обрезь технологическая	2А0	Габаритные размеры не более 600*350*250 мм. Толщина металла не менее 8 мм	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0,5 % по массе
		Согласно техническим условиям поставки	
	3А0	Габаритные размеры не более 800*500*500 мм. Толщина металла не менее 4 мм	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0,5 % по массе
		Согласно техническим условиям поставки	
	5А0	Габаритные размеры не регламентируются. Толщина металла не менее 6 мм.	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,0 % по массе
		Согласно техническим условиям поставки	
Скрап металлургического производства	25А1	Стальной скрап габаритный от переработки шлаков. Размеры куска должны быть не более 250*250*250 мм. Масса не регламентируется.	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 8,0 % по массе
		Согласно техническим условиям поставки	
	26А2	Стальной скрап, образующийся от переработки шлаков. Размеры куска должны быть не более 800*500*500 мм.	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 16,0 % по массе
		Согласно техническим условиям поставки	
Скрап металлургического производства	26АЛ	Чугунный скрап (линзы) негабаритный от переработки отвальных шлаков. Размеры и масса куска не регламентируется.	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 12,0 % по массе
		Согласно техническим условиям поставки	

7 Документация

И 03434207-ОТК-01-2020

Перечень документов, обеспечивающих выполнение работ, представлен в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование документа	Место расположения	Идентификационное обозначение	Исполнитель	Место и срок хранения документа
1	2	3	4	5	6
1	Журнал производственного радиационного контроля металлолома	Альбом записей	ф. 02-385	Дозиметрист ЛРК	Участки РК 3 года
2	Акт о несоответствии массы металлолома	Альбом записей	ф. 04-20-206	Начальник ОТК УВХ	УМТС 1 год
3	Акт об обнаружении взрывоопасных предметов при проверке лома и отходов черных металлов	Альбом записей	ф. 04-1571	Руководитель ОТК УВП	ОТК УВП 1 год
4	Отвесная № _____	Альбом записей	ф. 04-20-1572	Контролер ОТК УВХ	Заводской архив 5 лет
5	Акт о несоответствии металлолома условиям поставки (погрузки)	Альбом записей	ф. 04-20-1626	Контролер УВП ОТК	УМТС 1 год

Приложение А
(обязательное)**Перечень НД, на которые имеются ссылки**

№ п/п	Обозначение НД	Наименование НД
1	2	3
1	ГОСТ 2787	Металлы черные вторичные. Общие технические условия
2	СанПиН 2.6.1.993-00	Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома
3		Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах

СОГЛАСОВАНО

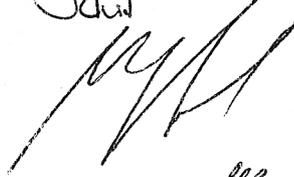
И 03434207-ОТК-01-2020

Зам. генерального директора
по снабжению



М.А. Титов

Главный технолог-
начальник ТО



М.Е. Зубарев

Начальник ЦПЛ



Ю.А. Виноградов

Начальник УТП



Д.И. Сорокоумов